

# H6160 双组份有机硅凝胶

H6162 透明有机硅凝胶是一款常温快速固化的缩合型有机硅胶。它由 A、B 两组份组成。当两组份以 100: 10 重量比充分混合时,混合液体会在室温下固化为高性能弹性体,固化时材料无明显升温现象。 胶体对金属、陶瓷、大部分塑胶材料具有良好的粘附能力;对使用场所的周围环境不会产生污染;固化后的胶体,具备有机硅材料优异的物理、电气性能。

## 产品描述

#### 常规性能

条目		部分 A	部分 B	测试标准
外观		无色透明粘稠液体	无色透明粘稠液体	目测
粘度	cps	1500±300	30±10	GB/T 2794
密度	g/cm <sup>3</sup>	0.98±0.05	0.96±0.05	GB/T 13354

#### 产品优点

- 流动性能好,可快速流平
- 低粘度,排泡性好
- 对 PCBA 线路板、灯珠、塑胶等基材具有良好的粘附能力
- 高硬度,高透明
- 弹性体,具有很好的抗震动冲击及变形能力
- 耐候性好,不黄变
- -45℃~200℃下能长期保持稳定的弹性和机械性能

## 产品操作

#### 操作工艺(以下所有操作需要在黄光室内进行)

将 A.B 两组分按比例取出、搅拌混合均匀,抽真空去除气泡,在操作期内浇注到需灌封的产品上,如灌封产品太大,可分次灌封,然后根据固化条件固化即可。

条目	典型值	单位或条件
混合比例	100:10	重量比或体积比
混合粘度	45000	cps



混合密度	1.00	g/cm³
操作时间*	30-40min	@25°C
表干时间	50-70min	@25°C
固化时间	24h	@25°C

注:操作时间是以配胶量 30g 来测试的。

### 典型性能

#### 性能条件

条目	测试标准	典型值	单位/备注
硬度	GB/T 531	20±5	Shore A
拉伸强度	GB/T 528	≥0.65	MPa
断裂伸长率	GB/T 528	≥80	%
介电强度	GB/T 1693	≥18	kV/mm (25°C)
介电常数	GB/T 1693	3.5	@1MHz (25°C)
体积电阻	GB/T 1692	≥1.0×10 <sup>14</sup>	Ω.cm (DC500V)
透明率		92±3	%

注: 以上数据都在胶完全固化后测定所得。

# 操作注意事项

- 1. 取用 A、B 组分后应注意密封保存。
- 2. 搅拌时应注意同方向搅拌,否则会混入过多的气泡;容器边框和底部的胶料也应搅拌均匀,否则会出现由搅拌不均而引起局部不固化现象。
- 3. 浇注到产品上再次抽真空去除气泡,可提高固化后产品的综合性能。
- 4. 温度过低会导致固化速度偏慢, 如有需要可加热固化。
- 5. 本产品与含 N、S、P 等元素的化合物以及一些重金属 (Sn、Pb、 Hg、Bi、As) 离子化合物接触, 会出现难固化或不固化的现象。

# 标准包装

● 50ml/支

# 产品储存及运输

A、B 组分需避光、避热、密封保存。

本产品无毒性、无危险性、遵循普通化学品运输和储存。



将产品存贮于未开封的原装容器内,并存放在阴凉、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

#### 本产品最佳存储条件: 25℃, 保质期: 9个月

为防止未使用产品受到污染,请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件 下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息,请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注:本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外,及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题,包括针对某一特殊用途的适用性问题,我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

#### 湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路 中国长沙智能终端产业园 5 号栋 Tel: +86-731-87827556 www.trumjin.co